



EDELFFLEX S.A.

# Crecimiento sostenido: el resultado de una visión acertada



Dialogamos con Miguel Harutiunian, Presidente de Edelflex S.A., una empresa al servicio de industrias que requieren de tecnología avanzada. Conozca el perfil de esta compañía, sus productos de alta calidad y los servicios que brinda, que la han posicionado como líder en el mercado.

## ¿Cuándo se inició la compañía? ¿Con qué principios fundamentales?

Edelflex nació hace más de 4 años como resultado de la reestructuración del Grupo GEA a nivel mundial. El grupo había decidido separar las actividades de ingeniería de procesos en dos divisiones independientes: División "C" (Process Equipment) para las actividades relacionadas con la comercialización de equipos y componentes de proceso, y la División "P" (Project Engineering) dedicada a los proyectos de ingeniería y provisión de plantas completas. Con el gran apoyo de GEA Ecoflex, teníamos el claro objetivo de fortalecer la presencia en el mercado de intercambiadores de calor de placas. GEA Tuchenhausen y GEA Niro Soavi también brindaron su total soporte para incluir sus sofisticados productos dentro del portfolio de Edelflex.

Con el tiempo, dada la experiencia y las necesidades del mercado, también empezamos a construir algunas unida-

des y plantas completas para proyectos especiales en industria alimentaria, farmacéutica y biotecnología. Posteriormente, integramos a otras marcas de primer nivel para ampliar nuestra gama de productos y poder cubrir de una manera más completa las demandas de nuestros clientes. Nuestro objetivo sigue siendo ser un proveedor de soluciones de avanzada tecnología a medida de las necesidades del cliente.

## ¿Qué beneficios brinda ser el representante exclusivo de una prestigiosa marca alemana como GEA Ecoflex GmbH?

Es un gran orgullo poder representar a GEA Ecoflex, líder en tecnología y fabricación de intercambiadores de calor de placas. Además, es una satisfacción poder brindarle al mercado productos de excelencia que responden a los más altos estándares de calidad. Contamos con un extraordinario soporte técnico y comercial

de GEA Ecoflex que nos permite proyectarnos más ampliamente y tener la gran ventaja de contar con el respaldo de un gigante multinacional.

## ¿Qué cambios se generaron a partir del lanzamiento de ARAX, la marca propia de intercambiadores de calor de placas?

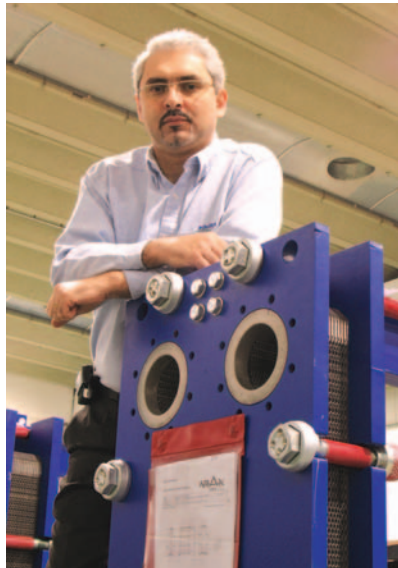
Los cambios fueron excelentes, ya que un equipo ARAX es idéntico a GEA Ecoflex, sólo que fabricamos localmente los bastidores con los mismos estándares y planos constructivos de GEA Ecoflex e importamos de Alemania solamente las placas. De esta manera, hemos podido reducir considerablemente los plazos de entrega y optimizar los costos. Tal es así que a partir del lanzamiento de la marca ARAX y en conjunto con los equipos que se importan completos desde GEA Ecoflex, nos hemos posicionado como la empresa número uno en ventas de intercambiadores de pla-



cas en el mercado local. Seguimos en plena optimización y mejora continua, ya que estamos convencidos de que es la única manera de permanecer en el puesto conseguido; tarea a veces más compleja que el llegar al posicionamiento en sí.

**¿Qué productos comercializan?  
¿Con qué estándares de calidad cumplen?**

Comercializamos una amplia gama de equipamiento industrial de última generación y altísima calidad, representando marcas internacionales como GEA Ecoflex, GEA Tuchenhagen, GEA Niro Soavi, Optek, Gemü, Dockweiler, Lakos, Schünemann y HRS Spiratube. GEA Ecoflex - intercambiadores de placas y juntas, semisoldados, solbrazados y completamente soldados. GEA Tuchenhagen - válvulas sanitarias y asépticas, bombas centrífugas sanitarias, accesorios fijos y rotativos, para limpieza CIP de tanques y recipientes, sistemas CIP completos. GEA Niro Soavi - homogeneizadores de alta presión para micronización de fluidos y ruptura celular. Optek - detectores de turbidez, color y concentración para medición en línea con alta precisión. Gemü - válvulas de diafragma asépticas e industriales, válvulas de globo, mari-



posas, instrumentación. Dockweiler - tubos y accesorios de calidad farmacéutica. Lakos - separadores de sólido-líquido, desarenadores. Schünemann - filtros autolimpiantes automáticos. HRS Spiratube - intercambiadores tubulares sanitarios. En cuanto a soluciones integrales, nos especializamos en transporte de fluidos, transferencia de calor, control y medición, dosificación, limpieza CIP, homogeneización y ruptura celular. Desde hace un año hemos certificado la norma ISO 9001:2000 y estamos trabajando para mejorar aun más los controles en cada etapa del funcionamiento de la empresa.

**Dentro de la industria alimentaria,  
¿A qué sectores atienden?**

Atendemos a varios sectores: Lácteos. Cervecera. Bebidas y gaseosas. Azucarera y alcohol. Aceites y grasas. Vitivinícola y Jugos. Aderezos, postres y helados. Almidón y productos de maíz.

**¿Cuáles otros servicios ofrece la compañía?**

Brindamos también servicio de desarrollo de nuevos productos o aplicaciones en nuestro flamante laboratorio sea en materia de transferencia de calor, filtración u homogeneización. Consideramos que es imprescindible contar con servicio de post-venta y servicio técnico especializado y altamente capacitado, así como con un stock de repuestos y herramientas especiales, para poder garantizar una rápida y efectiva respuesta ante las necesidades del cliente y además respaldar nuestros productos con servicio de calidad. En el caso de los intercambiadores realizamos servicio completo de limpieza y mantenimiento, renovación de juntas y placas y para los demás equipos contamos con un servicio de reparación y mantenimiento general. También disponemos de una amplia flota de vehículos y personal técnico. 🍌

**habasit**  
Solutions in motion

**GR** **ROSSI MOTORIDUTTORI**  
S.p.A.

**LA UNION A NIVEL INTERNACIONAL**  
*LA UNION A NIVEL INTERNACIONAL*

**REDUCTORES Y MOTOREDUCTORES**

INDALECIO GOMEZ 3951 VILLA LYNCH (1672) TEL: 011 4713 4888  
HABASIT@HABASIT.COM.AR WWW.HABASIT.COM.AR